

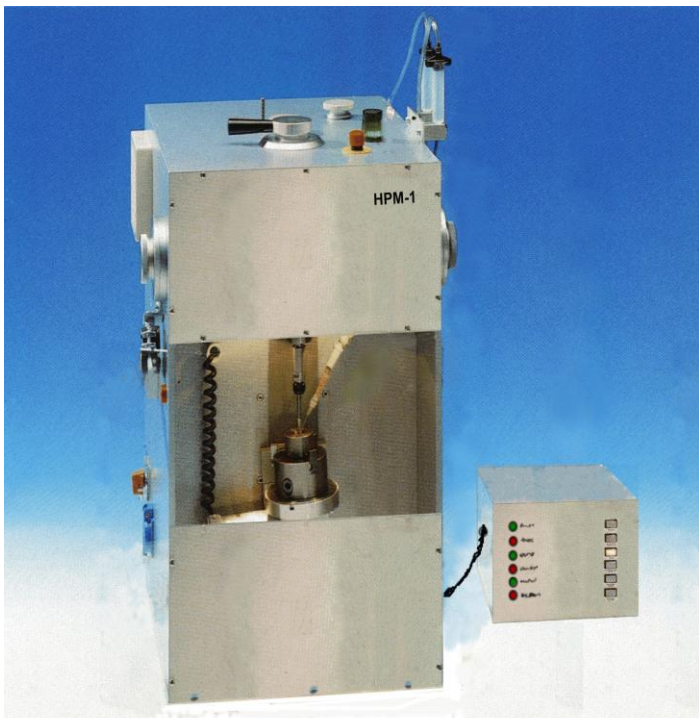
**КРАТКИЙ ОБЗОР ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ МАШИН  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРУГЛЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФИЛЬЕР:**

**ETC-1/HF:**

Высокоскоростная полуавтоматическая машина для прецизионного **шлифования** и **полирования** твердосплавных фильер, для обработки **конических поверхностей** и **цилиндрической калибрующей зоны**.

Предназначена для ремонта и / или производства круглых твердосплавных фильер с необычайно высокой производительностью.

**Диапазон обработки: 0,70 - 20,0 мм Ø**  
(оптимально от 1 – 10мм Ø)



**HPM-1 :**

Эта машина для обработки твердосплавных фильер предназначена для переполіровки (шлифовка +полировка) конических (и цилиндрических) частей фильер **в диапазоне диаметров ≈ 0,50 - 16,00мм.**

**Основные характеристики :**

Панель управления в отдельном корпусе  
Оснащена трехкулачковым патроном Ø 80мм  
Шумозащитный корпус.  
С автоматическим вертикальным движением фильерного столика

**Опции:**

Автоматическая подача алмазной суспензии.  
Спец. система фиксации игл диаметром 8/10 мм.  
Трехкулачковый патрон диаметром 100 мм.



## **AZM-2 :**

### **Прецизионная калибровочная машина**

Для калибровки / полировки цилиндрической зоны твердосплавных фильер в полуавтоматическом исполнении.

**Диапазон диаметров: 0.30 – 6,50мм**

Точность:  $\approx \pm 0.001 \text{ mm}$

### **Рекомендация :**

**Идеальна для совместного комбинированного использования:**

**НРМ-1** – для конических поверхностей фильер

**AZM- 2** – для калибровки цилиндра

## **MFF-A : Машина для обработки твердосплавных фильер с малыми диаметрами отверстий:**



Для обработки твердосплавных **фильер тонких диаметров от 0.15 до 1.50 мм Ø**, необходимо современное, прецизионное, надежное и легкое в эксплуатации оборудование.

Для обеспечения всех этих требований была разработана машина **MFF-A**, которая объединяет в себе две машины, и **может эффективно обрабатывать конические и цилиндрические поверхности** с малой и средней производительностью по количеству твердосплавных фильер.

Все операции автоматизированы с управлением от **контроллера**, с быстросменным устройством для зажима конических или калибровочных стальных обрабатывающих игл и автоматическим программируемым устройством подачи алмазной суспензии / пасты.