



Рабочий диапазон:

***HGM-21 Стандарт:** 0,05 - 2,0ммØ
***со спец.зажимом проволоки:**-4,5ммØ
Максишпинделем: - 10,0 mm Ø

HGM-21:

для калибровки и полирования цилиндрической поверхности

Высокоскоростная машина для калибровки/полирования проволокой с двумя независимыми, управляемыми контроллером Simatic, рабочими шпинделями, сконструирована для калибровки и полирования волоочильного цилиндра, а также для быстрого скругления профиля, применяется в широком диапазоне диаметров

Рабочий диапазон: Стандарт (2 независимых шпинделя)
0,05 - 2,0 мм Ø

Мы рекомендуем: AWS – автоматизированную подачу проволоки на каждой станции

Опционально: усиленные приспособления для увеличения рабочего диапазона

a) “LWS“ зажим для толстой проволоки для фильер до макс. 4,50 mm Ø

b) Максишпиндель (для больших фильер) до макс. 10,0 мм Ø

Описание:

настольная машина с интегрированным рабочим столиком и компьютерной панелью управления. Два шпинделя, ограничение времени обработки по таймеру для каждого шпинделя с подачей светового и звукового сигнала. Независимая регулировка скорости возвратно-поступательного и вращательного движения. Регулировка угла обработки до макс. +/-15°

Электрооборудование:

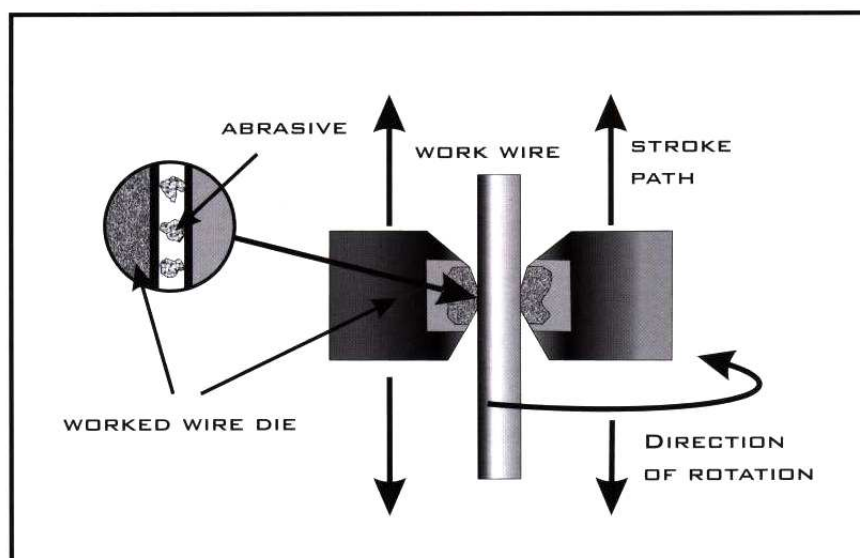
230В +/- 10%, 50/60 Гц, 1 фаза, 2.000 Вт (2,0 КВт)

Габариты:: appr. 700 x 650 x 750 mm (Д x Ш x В)

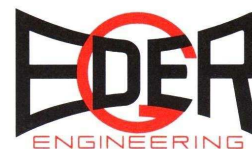
Вес:: appr. 230 Kgs. нетто

Поставка:

в соответствии с описанием из каталога, полностью готова к работе после подключения электропитания.



HGM-21



EDER Engineering GMBH / LTD
Saarplatz 8, A-1190 Wien/Vienna, Austria
Tel.: ++43-1-367 49 49, Fax: ++43-1-367 49 49 49
E-Mail: office@eder-eng.com, <http://www.eder-eng.com>