

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФИЛЬЕР С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ



РАЗРАБОТАНА ДЛЯ РЕМОНТА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФИЛЬЕР В ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ ОБРАБОТКИ. ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПОЛИРОВКИ ВСЕХ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФИЛЬЕРЫ С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ (КОНУСА ДЕФОРМАЦИИ, КАЛИБРУЮЩЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЗОНЫ).

На машине ETC-1/HF можно за одну установку – не вынимая фильеру – обработать как коническую рабочую поверхность, так и калибрующую цилиндрическую зону, сначала прецизионно шлифовать алмазными иглами, затем окончательно полировать стальными штифтами с алмазной суспензией.

- Машина оснащена высокоскоростным электроприводом (40 000 об/мин.) с пониженным уровнем шума, который позволяет достичь небывалой производительности (примерно 4 – 10 мин. на полную обработку одной фильеры, в зависимости от диаметра отверстия).
- Машина **ETC-1/HF** изготовлена в соответствии с последними нормами безопасности ЕС для машиностроения и на основании 60-и летнего опыта работы фирмы ЭДЕР и предназначена как для изготовления новых так и для быстрой переполіровки бывших в употреблении фильер из твердого сплава с круглым отверстием. Машина может использоваться в непрерывном режиме работы
- Точная регулировка рабочего давления осуществляется при помощи встроенного микрометрического винта, при достижении стартовой позиции загорается сигнальный светодиод. Конические обрабатывающие иглы (алмазные шлифовальные и стальные полировальные) заточены на угол 8°, цилиндрические изготавливаются диаметром 3 или 6 мм. Благодаря точному регулированию подачи и усилия прижима алмазные иглы имеют необычайно долгий срок службы (около 200-400 штук твердосплавных волок на одну иглу, в зависимости от диаметра фильер). Кроме того, на машине **ETC-1/HF** последнего поколения можно установить угол обработки до 60°.
- для защиты персонала от вращающихся деталей машина **ETC-1/HF** оснащена прозрачным кожухом. Пуск машины возможен только при закрытом кожухе.

Машина ETC-1/HF дает возможность обрабатывать (шлифовать и полировать) волоочильный конус и цилиндр за одну установку, с высокой экономичностью и производительностью и поэтому, благодаря простому полуавтоматическому обслуживанию, является наилучшим решением для обработки твердосплавных фильер с круглым отверстием.



ПРОСТОТА В ЭКСПЛУАТАЦИИ!

Благодаря автоматизации (ограничение времени обработки по таймеру, сигнализация о достижении стартовой позиции и т.д.) и интегрированному высокоскоростному шпинделю установка ETC-1/HF очень проста в обслуживании!

ПРИМЕР ОБРАБОТКИ :

Для того, чтобы отремонтировать (переполлировать) фильеру, ее измеряют и затем зажимают в трехкулачковый патрон, выставляют желаемый угол (0° - 60°), закрепляется необходимая шлифовальная или полировальная игла и подводится до контакта с вращающейся фильерой (= **0 Pos.**). Затем при помощи микрометрического винта точно задается рабочее давление и программируется продолжительность рабочего цикла. После пуска машина самостоятельно производит весь заданный процесс обработки !

Для измерения диаметра обрабатываемой фильеры мы рекомендуем **не вынимать** фильеру из патрона, т.к. при последующем закреплении возможно нарушение центровки. Лучше всего измерять диаметр фильеры прямо в патроне, при помощи прецизионных измерительных штифтов – эталонов, которые могут быть поставлены за отдельную плату (для диапазона 1.0 – 6.0мм Ø, с делением 0.05мм).

После шлифования всех рабочих поверхностей фильеры – конических и цилиндрических при помощи алмазной иглы, ее заменяют на стальную полировальную иглу, на которую наносится небольшое количество алмазной суспензии. Затем быстро осуществляется процесс полировки.

РАСШИРЕННЫЙ ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ!

Машина **ETC-1/HF** имеет расширенный рабочий диапазон - от 0,50-20 мм Ø, (в идеале - от 1 до 8 мм Ø). В этом диапазоне можно обрабатывать от 6 до 12 фильер в час. Фильеры большого диаметра или с сильным износом требуют более длительной обработки.

ПРОСТОЙ МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ!

Машина **ETC-1/HF** поставляется полностью готовой к пуску. Расходные материалы (шлифовальные/полировальные иглы, алмазные суспензии, измерительные штифты) в комплект поставки не входят. Настоятельно рекомендуется приобрести набор расходных материалов на время пуска и освоения машины, которые подбираются в соответствии с производственной программой заказчика.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ETC-1/HF!

Габариты:	примерно 800 x 360 x 470 мм (Д x Ш x В)
Вес нетто:	около 100 кг.
Электрическое подключение:	230В, ± 10 %, 50/60 Гц, 1 фаза
Подключение сж.воздуха:	5 bar, 140 Ltr./Min., 1/2" Anschluss
Продолжительность обработки:	Установкой таймера
Рабочий диапазон:	0,50 - 20 мм Ø (номинальный 1,00 - 8 мм Ø)
Трехкулачковый патрон:	Обоймы фильер до 100мм Ø
Высокоскоростной шпиндель:	Электрический ВЧ - шпиндель (макс. 40.000Об/мин) Цанговый зажим для игл: 3 мм и 6 мм Ø
Возвратно – поступательное движение:	20-200 Hübe/Min. regelbar, bis 16 MM



ВНИМАНИЕ: из-за технического развития могут вноситься изменения!

ЭДЕР ИНЖИНИРИНГ ГмбХ, Саарплатц 8, А-1190 ВЕНА/АВСТРИЯ,

Тел. +43-(0)1-3674949, Факс: +43-(0)1-3674949-49,

E-Mail: office@eder-eng.com , Web: www.eder-eng.com