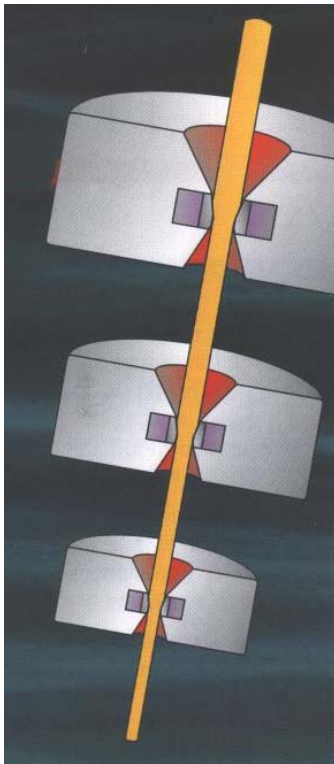


EDER ENGINEERING



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФИЛЬМЕР
ИЗ НАТУРАЛЬНЫХ И
СИНТЕТИЧЕСКИХ АЛМАЗОВ
Экономично и прогрессивно !**

**Исполнение стандартное,
полуавтоматическое и
автоматическое**



Just Go For It!

ОБРАБОТКА ФИЛЬЕР ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ И НАТУРАЛЬНЫХ АЛМАЗОВ

В отличие от обработки твердосплавных фильер, обработка фильер из синтетических и натуральных алмазов намного сложнее. Натуральный алмаз намного прочнее, обладает другими свойствами, и обрабатывать его нужно комплексно.

При обработке синтетических алмазов необходимо принимать во внимание размер зерна, содержание кобальта, термические свойства, электрическую проводимость и т.д. Принимая все это во внимание, алмазные фильеры обрабатываются с помощью комбинированных технологий (*Как правило это ультразвуковая обработка + обработка полировочными стержнями*).

При обработке **конической** поверхности (профилирование, увеличение диаметра, полировка) применяются, как правило, **ультразвуковые станки**, такие как модель **USP** фирмы EDER – Austria. Станки оснащены мощными транзисторными генераторами и имеют автоматическое согласование мощности и амплитуды.

Цилиндрическая часть обрабатывается на **высокоскоростных полировочных и калибровочных станках**, таких как модель **HGM, CGM** и **UFW**. Выбор станка зависит от материала, диаметра отверстия и обрабатываемого количества.

СТАНКИ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ОБРАБОТКИ



USP - 115

Полуавтоматический станок USP-115 идеально подходит как для обработки фильер из натуральных, так и синтетических алмазов с часто меняемыми профилем и диаметром. Станок оснащен также игольчатым полировальным устройством. *Имеется исполнение для мелких, средних и больших отверстий (UF, F, P)*

USP- 200 D

Предназначен для серийной обработки и предназначен для натуральных и синтетических алмазов. USP-200 D является автоматическим станком с высокой точностью. Исполнение UF и F.



ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНО - КАЛИБРОВОЧНЫЕ СТАНКИ

HGM - 22

Универсальный высокопроизводительный станок для натуральных и синтетических алмазов, имеет 4 шпинделя, которые могут работать попарно.

Диапазон обработки: 0,05 – 2,0 мм (стандарт)

При дополнительной оснастке LWS до 4,5 мм или Maxispindel до 10 мм (синтетические алмазы)



HGM - 21

Универсальный высокопроизводительный станок для натуральных и синтетических алмазов, с 2 независимыми друг от друга шпинделями.

Диапазон обработки такой же, как и HGM-22 т.е. 0,05 - 2,0 мм (стандарт)

При дополнительной оснастке LWS до 4,5 мм или Maxispindel до 10 мм (синтетические алмазы)

CGM-1 и CGM-1/AF

Одношпиндельный станок для полировки и калибровки небольшого количества фильер малого диаметра 0,05 - 1,0 мм. В обычном или AF - исполнении.



UFW - 1

Горизонтальный специальный станок для полировки и калибровки с 1 шпинделем, предназначен для диаметров 0,01 - 0,30 мм.

Только применяя качественные фильеры можно изготовить качественный кабель

Очевидно, что при регулярном и своевременном уходе за фильерами можно экономней производить кабельные изделия. Только благодаря этому можно достичь непрерывности процесса и получить высокое качество изделий!

Оборудование для обработки алмазных фильер EDER просто в эксплуатации, не требует больших затрат на обслуживание и позволяет получать фильеры высокого качества.

Преимущества оборудования фирмы EDER Engineering:

Простота эксплуатации!

Предназначено как для производства, так и для ремонта!

Высокая степень автоматизации, благодаря этому – незначительные расходы на обслуживающий персонал и оптимальные результаты!

Высокая производительность и универсальность!

Отличное соотношение цены и качества!

Соответствует всем последним требованиям по технике безопасности ЕС

Оборудование разработано с учетом 55 – летнего опыта фирмы EDER !

НАША ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА:

Станки и линии для производства и ремонта фильер.

Поставка отдельных станков, комплектных мастерских по ремонту фильер и и производственных линий.

Поставка специального оборудования (*лазерное, эррозионное, сверлильное*)

Комплектная поставка оборудования, программного обеспечения, «ноу – хау» и техническое содействие.

Фильеры и специальные принадлежности.

Установки ультразвуковой очистки фильер.

Шлифовальные алмазные порошки, жидкости и пасты.

Шлифовальные алмазные стержни, стальные полировочные стержни и т.д.

Стальные калибровочные стержни (\varnothing 0,10 – 6,0 мм)

Специальный расходный материал и т.д.



ВНИМАНИЕ: мы оставляем за собой право на модернизацию оборудования, таким образом наши станки могут иметь отличие от спецификации.

Eder Engineering GmbH / LTD

Saarplatz 8, A-1190 Vienna, Austria

Tel: ++43 1 367 49 49-0, Fax: ++43 1 367 49 49 49

E-mail: office@eder-eng.com, Website: www.eder-eng.com