

超声波天然钻/聚晶钻模具加工设备

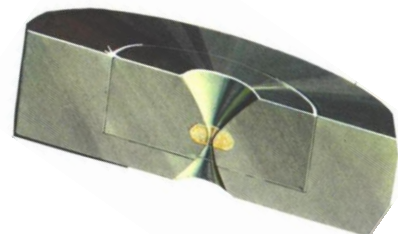
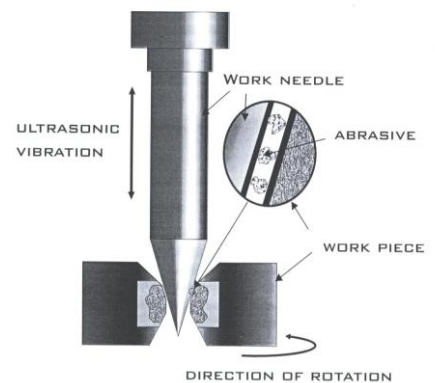
for the conical die-geometry
(grinding + polishing)

USP-TWIN

第一台配置两个工作站的超声波天然钻+聚晶钻模具加工设备！

弥补模具加工对人员专业技能的过高要求同时效率提高了一倍

这一先进的爱得尔理念，只需一位操作员即可同时处理包括小型和中型到大型的模孔尺寸。型号 **USP-TWIN** 为现在模具加工和模具维修车间设置新标准。



全新消息！！ 来自奥地利 爱得公司

USP-TWIN

第一台将天然钻石模与聚晶钻模加工合二为一的双站式工作台！

弥补模具加工专业人才持续短缺的现况，挖掘双倍的工作潜能！

现在，越来越多的企业使用多根拉线机械，因此用到大量的钻石拉丝模具和聚晶钻拉丝模具。鉴于这些模具材料本身的昂贵性，企业会修理破损的模具。而现有的模具加工设备在解决此类问题上却有着很大的瓶颈，表现为缺少足够的专业人才，或者设备的加工能力不够，抑或同时存在以上两种问题。

针对目前模具加工专业人才短缺的状况，奥地利爱得公司特意设计并制造了这台虽设计复杂，但操作简便的超声波加工机，以其特有的普遍适用性、出色的产能以及广泛的用途，为客户提供了双倍的工作效率！

这一先进的加工设备，曾在 2006 年杜塞尔多夫电线电缆展销会上展出。它只需要一名操作工就可以同时加工孔径大小不同的模具。它由两台独立运作的半自动超声波工作站构成，其中一台用于加工小孔径模具（直径为 0.05-3 毫米/0.002-0.12 毫米 超细型），另一台则可加工大中型尺寸模具（直径为 1.0-8.0 毫米/ 0.040-0.315 毫米 超细型）。如此一来，可以极大地节约人工成本。

它可以用来对天然钻石模、单模和聚晶钻拉丝模进行孔径成型、扩孔、扩径以及抛光。因此可以说，半自动双站式超声波加工机为拉丝模具操作设备设立了新的标准。