

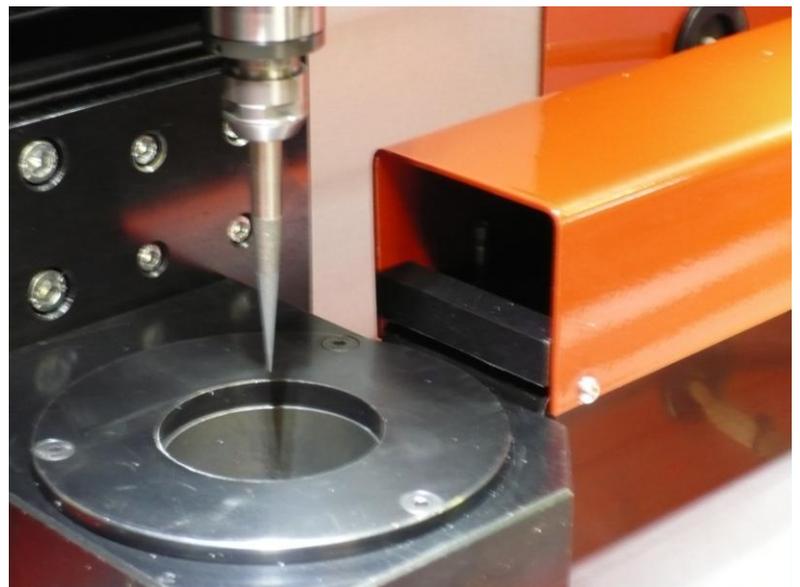
TCLD-GP-CNC

Máquina automática para retifica e polimento do cone e cilindro de passagem para fieiras em carbeto de tungstênio.

Alcance de trabalho:

Cone fresamento + polimento: 0,60 – 6,0 mmØ

Cilindro de passagem fresamento + polimento: 1,25 – 6,0mmØ



TCLD-GP CNC Características Técnicas :

Para fieiras em Metal Duro

Retificar e Polir o cone de fieiras de 0,6 a 6 mm

Retificar e polir o cilindro de passagem das fieiras de 1,25 a 6mm



TCLD-GP CNC Características Técnicas :

Para feiras em Metal Duro

Retificar e Polir o cone de feiras de 0,6 a 6 mm

Retificar e polir o cilindro de passagem das feiras de 1,25 a 6mm

Fuso: a ar
com rolamentos cerâmicos 75 W
50.000 rpm
Pinça de 3 e 6mm

Motor para direcionamento das Feiras > 0,37kW

Controle: através pino calibrador em pinça ER11

Aspiração:
Aspirador Integrado (opcional)
ou adaptação ao sistema de aspiração do cliente (Ø Interior padrão – 35mm)

Alimentação de feiras: através do sistema “Z” – Dimensão da carcaça a ser informada quando do pedido.

Velocidade das feiras:
Ajustável com variador eletrônico de 0 a 1000 rpm
Ajustável com potenciômetro no painel da máquina.

OPLC: para programação da máquina

Dimensões: Alt. 1100 x Larg. 1100 x Prof. 720 mm

Peso: ≈ 170 kg

Para informações técnicas adicionais solicitamos entrar em contato. No caso de um pedido favor informar o Ø das carcaças das feiras.

Eder Engineering GmbH

Saarplatz 8, A-1190 Viena / Áustria

Tel: ++43 1 367 49 49, Fax: ++43 1 367 49 49 49

E-mail: office@eder-eng.com, Website: www.eder-eng.com