

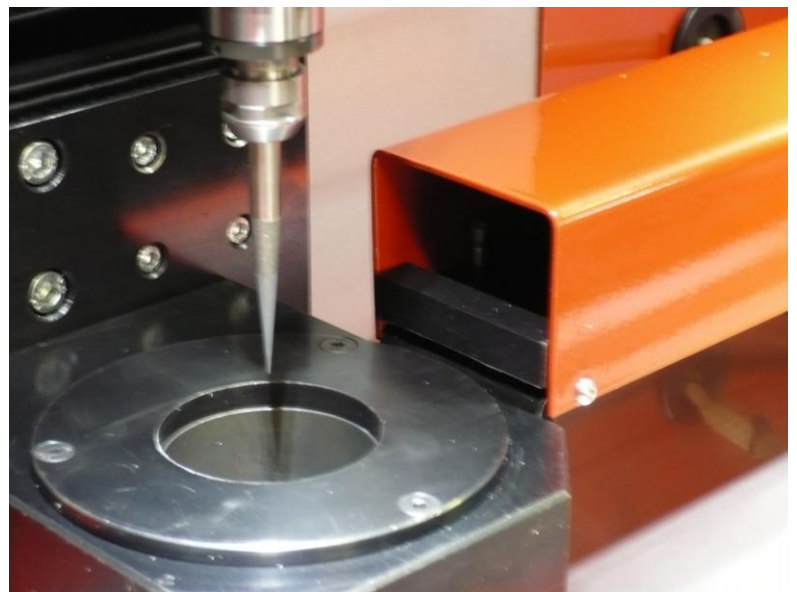
## **TCLD-GP-CNC**

**Máquina automática para retifica e polimento do cone e cilindro de passagem para fieiras em carbeto de tungstênio.**

**Alcance de trabalho:**

**Cone fresamento + polimento: 0,60 – 6,0 mmØ**

**Cilindro de passagem fresamento + polimento: 1,25 – 6,0mmØ**



### **TCLD-GP CNC Características Técnicas :**

**Para fieiras em Metal Duro**

**Retificar e Polir o cone de fieiras de 0,6 a 6 mm**

**Retificar e polir o cilindro de passagem das fierias de 1,25 a 6mm**



## **TCLD-GP CNC Características Técnicas :**

**Para feiras em Metal Duro**

**Retificar e Polir o cone de feiras de 0,6 a 6 mm**

**Retificar e polir o cilindro de passagem das feiras de 1,25 a 6mm**

Fuso: a ar  
com rolamentos cerâmicos 75 W  
50.000 rpm  
Pinça de 3 e 6mm

Motor para direcionamento das Feiras > 0,37kW

Controle: através pino calibrador em pinça ER11

Aspiração:  
Aspirador Integrado (opcional)  
ou adaptação ao sistema de aspiração do cliente (Ø Interior padrão – 35mm)

Alimentação de feiras: através do sistema “Z” – Dimensão da carcaça a ser informada quando do pedido.

Velocidade das feiras:  
Ajustável com variador eletrônico de 0 a 1000 rpm  
Ajustável com potenciômetro no painel da máquina.

OPLC: para programação da máquina

Dimensões: Alt. 1100 x Larg. 1100 x Prof. 720 mm

Peso: ≈ 170 kg

**Para informações técnicas adicionais solicitamos entrar em contato. No caso de um pedido favor informar o Ø das carcaças das feiras.**

**Eder Engineering GmbH**

**Saarplatz 8, A-1190 Viena / Áustria**

**Tel: ++43 1 367 49 49, Fax: ++43 1 367 49 49 49**

**E-mail: [office@eder-eng.com](mailto:office@eder-eng.com), Website: [www.eder-eng.com](http://www.eder-eng.com)**